FastMig X Regular

PRODUKTIVES SCHWEISSEN FÜR WERKSTÄTTEN, DIE UNTERSCHIEDLICHE MATERIALIEN VERARBEITEN

Kemppi K7 Schweißausrüstung

17.01.2017

FASTMIG X MIT DER NORMALEN KONFIGURATION IST DIE LÖSUNG FÜR ANWENDUNGEN, BEI DENEN MULTIPROZESS-SCHWEISSEN EINSCHLIESSLICH MIG-PULSSCHWEISSEN UND HOHE LEISTUNG ERFORDERLICH SIND

Schweißbetriebe, beispielsweise solche, die sich auf die Vertragsfertigung von hohen Stückzahlen spezialisiert haben, benötigen zuverlässiges Multiprozess-Schweißen einschließlich MIG/MAG-Schweißen mit Pulsfunktion und Elektrodenschweißen für verschiedene Anwendungen, für die hohe Produktivität, Qualität und Flexibilität gewünscht werden.

Wir haben die perfekte Konfiguration für das hocheffiziente Multiprozess-Schweißen von Kohlenstoffstählen und den gängigsten Edelstählen sowie Aluminiumlegierungen zusammengestellt. Sehen Sie, wie durch die Anhebung von Produktivität und Schweißqualität auf eine neue Stufe Energie, Zeit und Geld gespart werden können. Erfahren Sie mehr, indem Sie nach unten scrollen, oder KLICKEN SIE HIER, um einen Blick auf das gesamte FastMig X Konzept und die Produktserie zu werfen.

HAUPTVORTEILE

SCHNELLERES SCHWEISSEN

Steigern Sie Ihre Effizienz, indem Sie mit WiseFusion von einer bis zu 30 % höheren Schweißgeschwindigkeit profitieren

GERINGERER WÄRMEEINTRAG

Verringern Sie Verformungen und zeitaufwendige Richtarbeiten und erhöhen Sie die Zähigkeit von hochfesten Stählen mit WiseFusion

BESTE REICHWEITE AUF DEM MARKT

Entfernung und Erreichbarkeit sind mit dem Zwischendrahtvorschubgerät SuperSnake kein Problem mehr

17.01.2017

VORTEILE

- Kompatibilität des Kemppi ARC System 3: leichtes und präzises Produktions- und Qualitätsmanagement
- Sparen Sie Fülldraht – die hohe Energiedichte des Lichtbogens ermöglicht die Verwendung engerer Fugen mit WiseFusion
- Effizienteres Schweißen – nutzen Sie bis zu 30 % höhere Schweißgeschwindigkeit mit WiseFusion
- Sogar 25 % niedrigerer Wärmeeintrag, weniger Deformationen und weniger Richtarbeiten mit WiseFusion
- Weniger Spritzer bedeuten weniger Reparaturen und geringere Kosten nach dem Schweißen
- Teilweise Mechanisierung durch die Kompatibilität mit dem Schweißwagen MagTrac: bis zu 5 Mal schneller als rein manuelles Schweißen
- Leichte Steuerung der Schweißparameter innerhalb der WPS-Toleranzen mit exakter Messung der Lichtbogenspannung
- Konzentrierter Lichtbogen mit WiseFusion – kleineres Schweißbad – leichteres Schweißen in allen Positionen
- SuperSnake Zwischendrahtvorschubgerät bietet die beste Reichweite auf dem Markt, bis zu 30 m
- Alleine die Invertertechnologie kann bis zu 40 % Energie einsparen

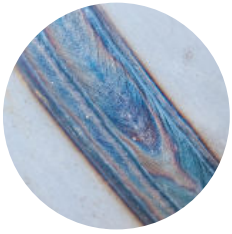
WEGWEISENDES PULSSCHWEISSEN FÜR EIN BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Diese Softwarekonfiguration, die speziell für den anspruchsvollen Einsatz in Werkstätten zusammengestellt wurde, bietet sowohl Puls- als auch Doppelpuls-MIG/MAG-Schweißkennlinienn für verschiedene Materialien und eine große Anzahl von Anwendungen. Ob dicke Materialien oder Bleche - diese Konfiguration ist angetreten, das Pulsschweißen auf eine ganz neue Stufe zu heben.

VERBESSERTE EFFIZIENZ, HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die FastMig X Regular Konfiguration für den robusten Werkstatteinsatz ermöglicht Ihnen, Zeit, Geld und Energie zu sparen. Die Kompatibilität mit dem MagTrac Schweißwagen ermöglicht Geschwindigkeiten, die bis zu fünfmal höher als beim vollständig manuellen Schweißen sind. Allein durch die Invertertechnologie können die Energieeinsparungen bis zu 40 % betragen, während das Schweißen mit 25 % niedrigerem Wärmeeintrag weniger Verformungen und weniger zeitraubende Richtarbeiten bedeutet. Ein gleichmäßiger Schweißvorgang mit weniger Schweißspritzern hat weniger Schleifarbeiten und daher niedrigere Reparaturkosten zur Folge. Dies ist die perfekte Konfiguration für höhere Produktivität.

17.01.2017



SCHNELLES UND KONZENTRIERTES SCHWEISSEN MIT WENIGER FEHLERN

Erleben Sie stabiles, konzentriertes und zuverlässiges Schweißen in seiner schönsten Form. Die Verwendung der WiseFusion Funktion für synergetisches MIG/MAG- und Puls-Lichtbogenschweißen sorgt für einen konzentrierten Lichtbogen, sodass es einfacher ist, in allen Positionen zu schweißen. Die präzise Messung der Lichtbogenspannung ermöglicht dem Schweißer, die Schweißparameter auf einfache Weise innerhalb der WPS-Toleranzen zu halten. Die hohe Energiedichte des Lichtbogens ist die Grundlage für profitables, weniger zeitaufwändiges Schweißen.

GENAU DAS, WAS SIE BEIM PULSSCHWEISSEN SUCHEN

Unsere zuverlässige High-End-Multiprozesstechnologie ist immer so konfiguriert, dass die Bedürfnisse unserer Kunden erfüllt werden. Die für den robusten Werkstatteinsatz ausgelegte Konfiguration der FastMig X lässt sich leicht anpassen, leicht erweitern und leicht verwenden – dadurch werden Qualität und Produktivität beim MIG/MAG- und Elektrodenschweißen unter einer Vielzahl von Bedingungen gesteigert. FastMig X, die sich durch eine flexible Zusammenstellung hochwertiger Komponenten und Software auszeichnet, ist die beste Schweißlösung für Sie.

HOHE PRODUKTQUALITÄT MIT AUSGEZEICHNETEM SERVICE

FastMig X ist mit dem weltweit umfangreichste Schweißmanagementsystem, Kemppi ARC System 3, vollständig kompatibel. Unter anderem überwacht es die Einhaltung der Schweißanweisungen, es stellt sicher, dass die Schweißer die entsprechenden Qualifikationen besitzen und erstellt die Qualitätsdokumentation. Das weltweite Servicenetz von Kemppi gewährleistet außerdem sofortige Unterstützung und Beratung. Schweißen Sie mehr, produzieren Sie mehr und profitieren Sie mehr mit FastMig X.

FASTMIG X PRODUKTFAMILIE

Im Bereich des hochwertigen Multiprozess-Schweißens ist, was auch immer Sie benötigen, FastMig X genau das, was Sie suchen. Die FastMig X ist keine Standardmaschine. Sie ist eine flexible Zusammenstellung hochwertiger Komponenten, die immer so gewählt werden, dass sie genau Ihren schweißtechnischen Bedürfnissen entsprechen. Wenn Sie das gesamte Kemppi FastMig X Konzept kennenlernen möchten, besuchen Sie die Webseite der FastMig X Produktfamilie.

17.01.2017

WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN?

AUSRÜSTUNG

FastMig X 450 Stromquelle

FastMig X 450 ist die ultimative Stromquelle. Dieses Gerät hebt Ihre Produktivität und Schweißqualität auf ein ganz neues Niveau.

Drahtvorschubgerät WFX 300

Drahtvorschubgerät für qualitativ hochwertiges Schweißen in Werkstätten. Zuverlässiger DuraTorque-Drahtvorschubmechanismus mit robustem doppelwandigen Kunststoffgehäuse und serienmäßiger ArcVoltage-Funktion.

Cool X Cooling unit

Cool X cooling unit for liquid-cooled setups is the ultimate choice providing 1 kW of cooling power with 3 liters of cooling liquid.

ANWENDUNGSSOFTWARE

WiseFusion

Sorgt für ausgezeichnete Schweißqualität, Effizienz und
Benutzerfreundlichkeit. Sorgt für einen gebündelten Lichtbogen und garantiert die optimale Lichtbogenlänge in jeder Schweißposition beim Pulsschweißen und synergetischen MIG/MAG-Schweißen.

17.01.2017

ALTERNATIVE

AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE

FastMig X 350 Stromquelle

Die FastMig X 350 Stromquelle ist die treibende Kraft hinter produktivem Schweißen.

FastMig X 350 MV Stromquelle

Die FastMig X 350 MV Stromquelle ist ein Mehrspannungsgerät für anspruchsvolle Anwendungen

Drahtvorschubgerät WFX 200

Das kleine und leichte Drahtvorschubgerät ist eine ausgezeichnete Wahl für Werkstätten. Zuverlässiger DuraTorque-Drahtvorschubmechanismus mit robustem doppelwandigen Gehäuse und serienmäßiger ArcVoltage-Funktion.

17.01.2017

TECHNISCHE DATEN

FastMig X 450 Stromquelle

Bestellnummer	6103450
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15…+20%)
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Normen	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Betriebstemperaturbereich	-20 ... +40 °C
Schutzart	IP23S
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
E-Hand-Leerlaufspannung	U0 = 70-98 V Uav = 50 V
Ausgang 60 % ED	450 A
Leistung 100 % ED	350 A
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U0 = 80 - 98 V

Drahtvorschubgerät WFX 300

Bestellnummer	6103530
Normen	IEC 60974-5
Betriebstemperaturbereich	-20 ... +40 °C
Schutzart	IP23S
Brenneranschluss	Euro
Drahtvorschubmechanismus	DuraTorque
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0.8 - 2.4 mm
Durchmesser der Drahtspule	300 mm
Gewicht der Drahtspule	20 kg
Außenabmessungen L x B x H	625 × 243 × 476 mm
Gewicht (leer)	12.5 kg
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 25 m/min
Software	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe)	0.6 - 1.6 mm
Ausgang 60 % ED	520 A
Zusatzwerkstoffgrößen (Fülldraht)	0.8 - 2.0 mm
Leistung 100 % ED	440 A

Cool X Cooling unit

Bestellnummer	6068200
Schutzart	IP23S
Behältervolumen	~3 L
Außenabmessungen L x B x H	570 x 230 x 280 mm

17.01.2017

Cool X Cooling unit

Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 …+60 °C
Betriebstemperatur	-20 …+40 °C
Operating voltage (safety voltage)	400 V -15 …+20 %
Maximaldruck	0.4 Mpa

17.01.2017