


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V. - OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000			2 Kennblatt-Nummer: 01149.10 21.06.2018	
3 Schweißzusatz*:		Schweißstab und Schweißdraht				
4 Marke*:		INERTRON 307				
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - W 18 8 Mn				
11 Durchmesserbereich:		1,0 bis 6,0 mm				
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - I1				
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.2		
	U	X5CrNiNb18-9	verschweißt mit	Gruppe 1.2	(1)	
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen				
23 Wanddicke:		max. 36,5 mm				
24 Stromart und Polung:		G-				
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PE, PF				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				300 °C		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-120 °C		
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff				
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---				
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		---				
32 Bemerkungen: (1) Die Verwendung dieses Werkstoffes ist nur bei Vorlage eines Einzelgutachtens möglich. Das reine Schweißgut besitzt bei -196°C ausreichende Zähigkeit. Kennzeichnung der Stäbe: Prägezeichen 1.4370 ~ 1.4370 S 1.4370 μ 1.4370.						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm gegläht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom	
35 Erstellt durch:		TÜV Pfalz				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

*) Angaben des Herstellers