vaı	UV-I	Kennblatt fu	r Schweißzusa	itze					
		Lincoln	1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000					2 Kennblatt-Nummer: 11009.02 21.06.2018	
3 Schweißzusatz*: Drahtelektrode									
4 Mai	rke*:		INERTFIL 318 S	Si					
7 Typ*: EN ISO 14343-A - G 19 12 3 Nb Si									
11 Du	urchme	esserbereich:	0,8 bis 1,6 mr	n					
12 Hi	lfsstoff	e:	EN ISO 14175	- M12, M13					
13 Di	e weite	ere Gültigkeit wird	durch Erscheinen de	s Kennblattes i	m Schwei	ßzusatzwerkst	offportal bescheini	igt.	
15 W	ärmeb	ehandlung (Wb) r	nach dem Schweißen	und Werkstoffe	;				
Pos	Wb	Gruppe / Werks	toff 1	Text		Gruppe / We	rkstoff 2		Bem.
	U	Gruppe 8.1							
	L	Gruppe 8.1							
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000									
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen									
23 Wanddicke: max. 50 mm									
24 Stromart und Polung: G+									
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PF, PG									
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 400°C									
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:							°C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -110°C									
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff									
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:									
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914									
32 B	emerk	kungen:							
ander	rs ang	ungsprüfung erfo egeben, ist dieser h Druckgeräterich	lgte auf der Grundlage Schweißzusatz unter ntlinie geeignet.	e des VdTÜV-N r Beachtung de	ferkblattes s Anhangs	s 1153. Soweit s I Abschnitt 4	in Rubrik 32 - Ber der Druckgeräteric	nerkungen - I chtlinie für de	nicht n
34 Erläu	34 Erläuterungen A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht			S - spannungsarm ge St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet	eglüht	W - weichgeglüht	G Gle	eichstrom Pluspol eichstrom Minuspol chselstrom	
35 Er	stellt c	lurch:		T	TÜV Rheinland				
	-	-	achdruck und die Gesamtwieder n. Herausgeber: Verband der TÜ	~				-	-