

Basisch-umhüllte Stabelektrode für rissfreie und zähe Schweißverbindungen. Hohe Schweißgutreinheit und metallurgisch ausgewogen. Hoch kaltzäh bis -50 °C , röntgensicher. Generell ausgezeichnete Schweißigenschaften, auch in Zwangsposition und in der Wurzel. Geeignet auch für unlegierte Stähle geringer Reinheit oder mit höherem Kohlenstoffgehalt (bis 0,4 %) sowie für Pufferlagen. Sehr niedriger Wasserstoffgehalt nach Rücktrocknung. Erhältlich in Kartonschachteln und – ohne erforderliche Rücktrocknung - in DRY Vakuumverpackungen unterschiedlicher Größe.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 42 5 B 32 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4

Zulassungen	Grad
ABS	3YH5
BV	3YH5
DB	●
DNV-GL	4Y40H5
LRS	3YmH5
TÜV	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.4	≤ 0.020	≤ 0.015


Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)		
			-20 °C	-30 °C	-50 °C
≥ 420	510-640	≥ 24	≥ 150	≥ 120	≥ 70

Werkstoffe

S(P)235-S(P)420; GP240-GP280; L245-L360

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
HD ≤ 5 : Rücktrocknung 340-360 °C / 2 h, max 5x
HD ≤ 10 : Rücktrocknung 300-350 °C / 2 h, max 5x

Stromart/Polung/Schweißposition
AC; DC+

PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX		VPMD	
				Stück	Code	Stück	Code
2.5	350	65-95	21.4	195	W000258277	85	W000258282
3.2	350	100-135	35.0	120	W000258278	55	W000258283
3.2	450	85-135	44.4	120	W000258279	55	W000258284
4.0	450	110-210	66.5	85	W000258280	40	W000258285
5.0	450	170-240	103.8	55	W000258281	25	W000258286