

# Wendeschneidplattenbohrer



Schnittdaten beziehen sich auf folgende Artikel:

Art.-Nr.: 206941 bis 205895

Art.-Nr.: 205896 bis 207996

ISO	Materialgruppe Werkstoff	Härte	Spanbrecher HM-Sorte		Schnittgeschwindigkeit		Vorschub (mm/U)			
					Vc (m/min)	Ø13,0 ~ Ø18,0	Ø18,5 ~ Ø29,0	Ø29,5 ~ Ø36,0	Ø37,0 ~ Ø55,0	Ø56,0 ~ Ø65,0
P	Kohlenstoffstahl	125	L	ACP300	150 - 220 - 250	0,04 - 0,07 - 0,09	0,04 - 0,07 - 0,09	0,04 - 0,07 - 0,09	0,05 - 0,08 - 0,10	0,05 - 0,08 - 0,10
		190	G	ACP300	150 - 220 - 250	0,08 - 0,11 - 0,17	0,08 - 0,11 - 0,17	0,08 - 0,12 - 0,18	0,09 - 0,14 - 0,21	0,09 - 0,14 - 0,21
		250	G	ACP300	125 - 170 - 230	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
		270	G	ACP300	125 - 170 - 230	0,08 - 0,11 - 0,15	0,08 - 0,11 - 0,15	0,08 - 0,12 - 0,17	0,09 - 0,14 - 0,19	0,09 - 0,14 - 0,19
		300	G	ACP300	100 - 130 - 170	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,13	0,07 - 0,11 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,14
	Niedrig legierter Stahl	180	L	ACP300	150 - 180 - 220	0,05 - 0,07 - 0,10	0,05 - 0,07 - 0,10	0,05 - 0,07 - 0,11	0,06 - 0,08 - 0,12	0,06 - 0,08 - 0,12
		275	G	ACP300	125 - 150 - 200	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,13	0,07 - 0,11 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,14
		300	G	ACP300	100 - 140 - 170	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,13	0,07 - 0,11 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,14
		350	G	ACP300	80 - 120 - 150	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,13	0,07 - 0,11 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,14
		325	G	ACP300	80 - 120 - 160	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
M	martensitisch/ ferritisch Rostfreier martensitisch / temperiert Stahl, austenitisch / vergütet austenitisch / ferritisch (Duplex)	200	L/G	ACP300	100 - 150 - 200	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
		240	L/G	ACP300	90 - 120 - 150	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
		180	L/G	ACP300	100 - 150 - 200	0,04 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
		230	L/G	ACP300	80 - 120 - 150	0,04 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
K	Guss (GG)	180	H	ACK300	120 - 160 - 200	0,09 - 0,17 - 0,23	0,10 - 0,19 - 0,26	0,11 - 0,21 - 0,28	0,12 - 0,23 - 0,31	0,12 - 0,23 - 0,31
		260	H	ACK300	120 - 160 - 200	0,09 - 0,17 - 0,23	0,10 - 0,19 - 0,26	0,11 - 0,21 - 0,28	0,12 - 0,23 - 0,31	0,12 - 0,23 - 0,31
	Kugelgraphitguss (GGG)	160	H	ACK300	90 - 120 - 250	0,09 - 0,17 - 0,23	0,10 - 0,19 - 0,26	0,11 - 0,21 - 0,28	0,12 - 0,23 - 0,31	0,12 - 0,23 - 0,31
		250	H	ACK300	90 - 120 - 150	0,09 - 0,17 - 0,23	0,10 - 0,19 - 0,26	0,11 - 0,21 - 0,28	0,12 - 0,23 - 0,31	0,12 - 0,23 - 0,31
S	Hitze beständige Legierungen	200	L/G	ACP300	25 - 50 - 70	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,13	0,06 - 0,10 - 0,14	0,07 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,11 - 0,15
N	Aluminiumlegierungen		G	DL1500	200 - 260 - 320	0,05 - 0,10 - 0,15	0,05 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,06 - 0,12 - 0,18	0,07 - 0,13 - 0,20
	Kupferlegierungen		G	DL1500	180 - 230 - 280	0,05 - 0,10 - 0,15	0,05 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,06 - 0,12 - 0,18	0,07 - 0,13 - 0,20