

# Wendeschneidplattenbohrer



Schnittdaten beziehen sich auf folgende Artikel:

Art.-Nr.: 206904 bis 205864

Art.-Nr.: 205865 bis 207800

ISO	Materialgruppe Werkstoff	Härte	Spanbrecher HM-Sorte		Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub (mm/U)				
						ø13,0 ~ ø18,0	ø18,5 ~ ø29,0	ø29,5 ~ ø36,0	ø37,0 ~ ø55,0	ø56,0 ~ ø65,0
P	Kohlenstoffstahl	125	L	ACP300	150 - 220 - 250	0,04 - 0,07 - 0,1	0,04 - 0,07 - 0,10	0,04 - 0,08 - 0,11	0,05 - 0,09 - 0,12	0,06 - 0,10 - 0,13
		190	G	ACP300	150 - 220 - 250	0,08 - 0,12 - 0,2	0,08 - 0,12 - 0,20	0,08 - 0,13 - 0,22	0,09 - 0,14 - 0,24	0,10 - 0,16 - 0,27
		250	G	ACP300	125 - 170 - 230	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
		270	G	ACP300	125 - 170 - 230	0,08 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,19	0,09 - 0,14 - 0,22	0,10 - 0,16 - 0,24
		300	G	ACP300	100 - 130 - 170	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,12 - 0,17	0,08 - 0,13 - 0,19
	Niedrig legierter Stahl	180	L	ACP300	150 - 180 - 220	0,05 - 0,07 - 0,12	0,05 - 0,07 - 0,12	0,05 - 0,08 - 0,13	0,06 - 0,08 - 0,15	0,07 - 0,09 - 0,16
		275	G	ACP300	125 - 150 - 200	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,12 - 0,17	0,08 - 0,13 - 0,19
		300	G	ACP300	100 - 140 - 170	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,12 - 0,17	0,08 - 0,13 - 0,19
Hoch legierter Stahl	350	G	ACP300	80 - 120 - 150	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,10 - 0,14	0,06 - 0,11 - 0,15	0,07 - 0,12 - 0,17	0,08 - 0,13 - 0,19	
	200	G	ACP300	100 - 150 - 200	0,08 - 0,12 - 0,2	0,08 - 0,12 - 0,20	0,08 - 0,13 - 0,22	0,09 - 0,14 - 0,24	0,10 - 0,16 - 0,27	
M	martensitisch/ ferritisch Rostfreier martensitisch / temperiert Stahl, austenitisch / vergütet austenitisch / ferritisch (Duplex)	200	L/G	ACP300	100 - 150 - 200	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
		240	L/G	ACP300	90 - 120 - 150	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
		180	L/G	ACP300	100 - 150 - 200	0,04 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
		230	L/G	ACP300	80 - 120 - 150	0,04 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
K	Guss (GG)	180	H	ACK300	120 - 160 - 200	0,09 - 0,18 - 0,27	0,10 - 0,20 - 0,30	0,11 - 0,22 - 0,32	0,12 - 0,24 - 0,36	0,13 - 0,26 - 0,40
		260	H	ACK300	120 - 160 - 200	0,09 - 0,18 - 0,27	0,10 - 0,20 - 0,30	0,11 - 0,22 - 0,32	0,12 - 0,24 - 0,36	0,13 - 0,26 - 0,40
	Kugelgraphitguss (GGG)	160	H	ACK300	90 - 120 - 250	0,09 - 0,18 - 0,27	0,10 - 0,20 - 0,30	0,11 - 0,22 - 0,32	0,12 - 0,24 - 0,36	0,13 - 0,26 - 0,40
		250	H	ACK300	90 - 120 - 150	0,09 - 0,18 - 0,27	0,10 - 0,20 - 0,30	0,11 - 0,22 - 0,32	0,12 - 0,24 - 0,36	0,13 - 0,26 - 0,40
S	Hitze beständige Legierungen	200	L/G	ACP300	25 - 50 - 70	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,10 - 0,15	0,06 - 0,11 - 0,16	0,07 - 0,12 - 0,18	0,08 - 0,13 - 0,20
N	Aluminiumlegierungen		G	DL1500	200 - 260 - 320	0,06 - 0,11 - 0,17	0,06 - 0,11 - 0,17	0,06 - 0,12 - 0,18	0,07 - 0,13 - 0,20	0,08 - 0,14 - 0,22
	Kupferlegierungen		G	DL1500	180 - 230 - 280	0,06 - 0,11 - 0,17	0,06 - 0,11 - 0,17	0,06 - 0,12 - 0,18	0,07 - 0,13 - 0,20	0,08 - 0,14 - 0,22