OE-G III

OERLIKON

Gasschweißstäbe
un- und niedriglegierte Stähle

Gasschweißstab für das Verbindungsschweißen von Blechen und Rohren im Behälter- und Rohrleitungsbau. Zähflüssiges Schweißbad und gute Spaltüberbrückbarkeit.

Normbezeichnungen	
EN	12536: OIII

Zulassungen	Grad
DB	●
TÜV	●

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.08	1.0	0.1	≤ 0.025	≤ 0.025	0.45

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

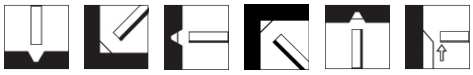
Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J) +20 °C
Unbehandelt	≥ 310	400-460	≥ 22	≥ 47

Werkstoffe

S235-S275, P235-P295

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern



PA PB PC PD PE PF

Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste