INERTROD 318Si



WIG-Schweißstäbe korrosions- und hitzebeständige Stähle

WIG-Schweißstab für artähnliche stabilisierte austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgusssorten. Unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C. Höherer Siliziumgehalt für besseres Anfließen und Nahtaussehen.

Normbezeichnungen				
EN ISO	14343-A: W 19 12 3 Nb Si			
AWS	AWS 5.9: ~ER318 (nearest classification)			

Zulassungen	Grad		
DB	•		
TÜV	•		

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12	2.7	0.5

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
walliebelialiulully	(MPa)	(MPa)	A5 (%)	+20 °C	-110 °C
Unbehandelt	≥ 400	≥ 550	≥ 30	≥ 65	≥ 32

1/1

Schutzgas 100% Ar

Schutzgase - EN ISO 14175: I1

Werkstoffe

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3)

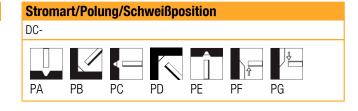
1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2)

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern



Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste

Rev: 2020-08-26