INERTROD 318Si

WIG- Schweißstäbe
korrosions- und hitzebeständige Stähle

WIG-Schweißstab für artähnliche stabilisierte austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgusssorten. Unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C. Höherer Siliziumgehalt für besseres Anfließen und Nahtaussehen.

Normbezeichnungen	
EN ISO	14343-A: W 19 12 3 Nb Si
AWS	AWS 5.9: ~ER318 (nearest classification)

Zulassungen	Grad
DB	●
TÜV	●

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12	2.7	0.5

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
				+20 °C	-110 °C
Unbehandelt	≥ 400	≥ 550	≥ 30	≥ 65	≥ 32

Schutzgas 100% Ar

Schutzgase - EN ISO 14175 : I1

Werkstoffe

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3)

1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2)

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern

Stromart/Polung/Schweißposition

DC-

PA PB PC PD PE PF PG

Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste