

HM-Hochgeschwindigkeitsschlichtfräser, 6-8 Zähne

W2621...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Werkzeugstähle		< 850 N/mm ²	125-155	04
Werkzeugstähle		850 - 1100 N/mm ²	125-155	05
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	50-60	02
Gehärtete Stähle		> 48 - 60 HRC	40-50	01
Gusseisen		< 240 HB	220-270	06
Gusseisen		< 300 HB	200-250	05
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	180-220	06
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	160-190	05
Hartguss		> 350 HB	100-120	03

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

ap mit fz Korrektur 2,0 x D = 75 %

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01		0,002	0,006	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045	
ae 0,05 x D	02		0,010	0,018	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073
ap 1,5 x D	03		0,010	0,019	0,022	0,027	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
	04		0,015	0,021	0,025	0,031	0,042	0,050	0,059	0,070	0,090
	05		0,016	0,024	0,025	0,031	0,040	0,050	0,060	0,080	0,095
	06		0,013	0,024	0,025	0,033	0,047	0,059	0,072	0,088	0,100
	07										
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

GROSSHANDEL
SERVICE
MIET-SHOP

