

HSCo-T-Nutenfräser, kreuzverzahnt

W2611...HB



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm ²	30	01
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm ²	26	01
Automatenstähle		< 850 N/mm ²	26	01
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm ²	26	01
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm ²	20	01
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	18	01
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	18	01
Gusseisen		< 240 HB	25	01
Gusseisen		< 300 HB	17	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm ²	100-240	01
Kupfer-Legierungen, langspanend		300 - 700 N/mm ²	30	01
Kupfer-Legierungen, kurzspanend		< 500 N/mm ²	40	01

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											
05											
06											
07											
08											

Unser Service für Sie

Schärfdienst

GROSSHANDEL
SERVICE
MIET-SHOP

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

