

HSCo-Walzenstirnfräser, Typ N

W2611...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm ²	25	01
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm ²	22	01
Automatenstähle		< 850 N/mm ²	22	01
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm ²	18	01
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm ²	20	01
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm ²	20	01
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	18	01
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	15	01
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm ²	15	01
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm ²	20	01
Legierte Einsatzstähle		850 - 100 N/mm ²	18	01
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm ²	15	01
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm ²	20	01
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm ²	15	01
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm ²	15	01
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm ²	15	01
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm ²	15	01
Gusseisen		< 240 HB	20	01
Gusseisen		< 300 HB	20	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	30	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	20	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm ²	150	01
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm ²	100	01
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		> 600 N/mm ²	50	01
Kunststoff, duroplastisch			30	01
Kunststoff, thermoplastisch			100	01

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)										
	Reihe	Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125			
ae 0,75 x D	01	0,05	0,055	0,06	0,065	0,6	0,055			
	02									
	03									
	04									

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
	Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	01										
	02										
	03										
	04										
	05										
	06										
	07										
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

