

HM-Fräser, 4 Zähne, 35°/38°, freigesetzt, INOX-Titan

W2426...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min) Schlichten	Vc (m/min) Schruppen	fz (mm/ Zahn)
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4104 (X 14 Cr Mo S 17)	< 700 N/mm ²	140	120	01
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4417 (X2CrNiMoSi19 5 3)	< 700 N/mm ²	110	100	02
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 (X 17 Cr Ni 16-2)	< 1100 N/mm ²	100	90	01
Titan und Titan-Legierungen	3.7124 (Ti Cu 2)	> 850 N/mm ²	70	65	02
Titan und Titan-Legierungen	3.7164 (Ti Al 6 V 4)	850 - 1200 N/mm ²	60	55	01

Vorschubtabelle Schlichten
Umfangfräsen ae - 0,5xD und ap - 2xD

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01					0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,090	
02					0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,075	
03											
04											

Vorschubtabelle Schruppen
Vollnut-Fräsen ae - 1xD und 1,5xD

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01					0,035	0,050	0,055	0,065	0,080	0,100	
02					0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	
03											
04											
05											
06											
07											
08											

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

GROSSHANDEL
SERVICE
MIET-SHOP

