

# HSCo-Schruppfräser, 3-6 Zähne

## W2414...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm <sup>2</sup>	50-60	04
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Automatenstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	02
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm <sup>2</sup>	50-60	03
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	02
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	02
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	01
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm <sup>2</sup>	50-60	03
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	03
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	02
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	03
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	01
Werkzeugstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	50-60	03
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	20-25	01
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm <sup>2</sup>	35-40	02
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	30-40	01
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	30-40	02
Gusseisen		< 240 HB	40-50	03
Gusseisen		< 300 HB	35-40	02
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	40-50	03
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	35-40	02
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm <sup>2</sup>	20-25	01
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	10-12	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm <sup>2</sup>	170-210	06
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	100-130	04
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	100-120	05
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	80-100	04
Messing, langspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	75-95	04

### Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

### Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006	0,010	0,013	0,016	0,020	0,023	
02	0,001	0,002	0,004	0,006	0,008	0,012	0,015	0,018	0,023	0,028	
ae 1,0 x D	0,001	0,003	0,005	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,033	
04	0,002	0,003	0,007	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038	
05	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045	
06	0,004	0,007	0,010	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057	
07											
08											

### Unser Service für Sie

Schärfdienst



Partnerschaft schweißt zusammen. • [www.wocken.com](http://www.wocken.com)

