

# HSCo-Langlochfräser, 4-6 Zähne

## W2411...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm <sup>2</sup>	55-65	05
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm <sup>2</sup>	50-60	04
Automatenstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	50-60	04
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm <sup>2</sup>	55-65	04
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm <sup>2</sup>	50-60	04
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	45-55	03
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	35-40	02
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm <sup>2</sup>	55-65	04
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	45-55	04
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	35-40	03
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	45-55	04
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	35-40	02
Werkzeugstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	55-65	04
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	25-30	02
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm <sup>2</sup>	35-45	03
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	35-40	02
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	35-40	03
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	8-10	02
Gusseisen		< 240 HB	45-55	04
Gusseisen		< 300 HB	35-45	03
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	45-55	04
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	35-45	03
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm <sup>2</sup>	20-25	02
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	10-13	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm <sup>2</sup>	200-240	07
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	120-140	06
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	100-130	06
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	90-110	05
Messing, langspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	85-100	05

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01	0,001	0,002	0,005	0,006	0,008	0,012	0,015	0,018	0,023	0,028	
02	0,001	0,003	0,005	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,033	
ae 1,0 x D	03	0,002	0,003	0,007	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038
	04	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
	05	0,004	0,007	0,010	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
	06	0,005	0,010	0,015	0,020	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	07	0,006	0,010	0,015	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073
	08										

### Unser Service für Sie

Schärfdienst



Partnerschaft schweißt zusammen. • [www.wocken.com](http://www.wocken.com)

