

HM-Schrupfräser, 3-6 Zähne, INOX-Titan

W2322...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Legierter Stahl		400 - 800 N/mm ²	170	01
Rostfreie Stähle, austenitisch		> 1200 N/mm ²	150	02
Rostfreie Stähle, martensitisch		> 1200 N/mm ²	160	03
Titan und Titan-Legierungen		> 1100 N/mm ²	100	04
Titan und Titan-Legierungen		> 1500 N/mm ²	80	05
Nickel		> 1600 N/mm ²	70	03
Hardox, Inconel, Waspaloy		> 1300 N/mm ²	50	06

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

ap mit fz Korrektur 1,0 x D = 50 %

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	
01				0,030	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	
ae 0,5 x D				0,030	0,040	0,070	0,090	0,110	0,130	0,150	
ap 1,0 x D				0,040	0,050	0,070	0,090	0,100	0,130	0,150	
04				0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,200	
05				0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,200	
06				0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,200	
07											
08											

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

GROSSHANDEL
SERVICE
MIET-SHOP

