HM-Fräser, 3 Zähne

W2321...

Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm²	85-100	03
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm²	80-100	01
Automatenstähle		< 850 N/mm²	85-100	01
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm²	65-75	02
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm²	85-100	01
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm²	75-95	01
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm²	65-75	02
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm²	75-95	02
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm²	65-75	01
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm²	90-110	01
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm²	75-95	02
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm²	55-65	01
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm²	85-100	01
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm²	75-95	01
Werkzeugstähle		< 850 N/mm²	75-95	01
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm²	65-75	02
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm²	45-55	01
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm²	40-50	01
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm²	35-45	01
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	45-55	01
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	25-30	01
Gusseisen		< 240 HB	105-130	01
Gusseisen		< 300 HB	100-120	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	90-110	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	80-100	01
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm²	45-55	01
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm²	35-45	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm²	400-490	03
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm²	200-240	02
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm²	160-190	03
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm²	90-110	03
Messing, langspanend		< 600 N/mm²	80-100	02
Kunststoff, duroplastisch			105-130	01
Kunststoff, thermoplastisch			100-120	01

Vorschubtabelle

ap mit fz Korrektur 1,5 x D = 75 %

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
	Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	01	0,002	0,003	0,007	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038
ae 1,0 x D	02	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
ap 1,0 x D	03	0,004	0,007	0,012	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
	04	0,005	0,010	0,018	0,020	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
	Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	01										
	02										
	03										
	04										
	05										
	06										
	07										
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

GROSSHANDEL SERVICE MIET-SHOP

Partnerschaft schweißt zusammen. • **www.wocken.com**

WOCKEN INDUSTRIEPARTNER