

HM-Fräser, 3 Zähne mit Weldornfläche

W2320...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm ²	95-115	03
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm ²	90-110	02
Automatenstähle		< 850 N/mm ²	95-115	02
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm ²	70-85	03
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm ²	95-115	02
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm ²	85-105	02
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	70-85	03
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	85-105	03
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm ²	70-85	03
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm ²	100-120	02
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm ²	85-105	02
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm ²	60-75	03
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm ²	95-115	02
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm ²	85-105	01
Werkzeugstähle		< 850 N/mm ²	85-105	02
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm ²	70-85	01
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm ²	50-60	03
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm ²	45-55	01
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm ²	40-50	02
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	50-60	01
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	30-35	01
Gusseisen		< 240 HB	120-145	02
Gusseisen		< 300 HB	110-135	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	100-120	02
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	90-110	01
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm ²	50-60	01
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm ²	40-50	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm ²		
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm ²	210-260	03
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm ²	180-210	04
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm ²	100-120	04

Vorschubtabelle

ap mit fz Korrektur 1,5 x D = 50 %

Vorschubtabelle fz (mm/Z)

	Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	01		0,004	0,009	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
ae 1,0 x D	02		0,007	0,012	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
ap 0,5 x D	03		0,010	0,018	0,020	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	04		0,010	0,018	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)

	Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	01										
	02										
	03										
	04										
	05										
	06										
	07										
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

