

HM-Fräser, 2 Zähne mit Stirnradius

W2221...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm ²	150-180	05
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm ²	140-170	04
Automatenstähle		> 500 - 850 N/mm ²	150-180	04
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm ²	150-180	03
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm ²	135-165	04
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm ²	135-165	04
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	115-140	03
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm ²	125-155	03
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm ²	150-180	02
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm ²	200-240	04
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm ²	170-200	04
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm ²	105-130	03
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm ²	145-175	04
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm ²	135-165	02
Werkzeugstähle		< 850 N/mm ²	135-165	04
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm ²	115-140	02
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm ²	85-105	03
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm ²	75-95	02
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm ²	65-80	03
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	50-60	01
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	50-60	02
Gusseisen		< 240 HB	200-240	04
Gusseisen		< 300 HB	190-230	03
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	170-200	04
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	145-175	03
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm ²	720-880	07
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm ²	340-410	05
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm ²	280-350	06
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm ²	170-200	05
Messing, langspanend		< 600 N/mm ²	160-190	05

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01	0,005	0,010	0,018	0,020	0,024	0,032	0,038	0,045	0,054	0,066	
02	0,006	0,010	0,018	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073	
ae 0,05 x D	03	0,007	0,010	0,020	0,022	0,027	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
ap 0,05 x D	04	0,008	0,015	0,022	0,025	0,031	0,042	0,050	0,059	0,071	0,090
	05	0,010	0,016	0,023	0,026	0,029	0,042	0,053	0,063	0,079	0,095
	06	0,012	0,013	0,024	0,026	0,033	0,047	0,059	0,072	0,088	0,100
	07	0,014	0,019	0,025	0,028	0,039	0,053	0,065	0,079	0,095	0,110
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst



Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com

