

# HSCo-Langlochfräser, 2 Zähne

## W2212...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm <sup>2</sup>	50-60	03
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	02
Automatenstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	02
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	03
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm <sup>2</sup>	50-60	02
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm <sup>2</sup>	45-55	02
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	03
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	03
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	03
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm <sup>2</sup>	50-60	02
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	02
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	03
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	40-50	02
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	30-40	01
Werkzeugstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	50-60	02
Werkzeugstähle		< 850 N/mm <sup>2</sup>	20-25	01
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm <sup>2</sup>	35-40	03
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	30-40	01
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm <sup>2</sup>	30-40	03
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	7-10	01
Gusseisen		< 240 HB	40-50	02
Gusseisen		< 300 HB	35-40	01
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	40-50	02
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	35-40	01
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm <sup>2</sup>	20-25	01
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	10-12	01
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm <sup>2</sup>	180-210	04
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	100-130	03
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm <sup>2</sup>	100-120	04
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	80-100	04
Messing, langspanend		< 600 N/mm <sup>2</sup>	75-90	03

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01											
02											
03											
04											

Vorschubtabelle

Vorschubtabelle fz (mm/Z)											
Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
01	0,001	0,003	0,006	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,033	
02	0,002	0,003	0,007	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038	
ae 1,0 x D	03	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
	04	0,004	0,007	0,010	0,014	0,017	0,024	0,030	0,035	0,045	0,056
	05	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,045	0,055	0,065
	06										
	07										
	08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

GROSSHANDEL  
SERVICE  
MIET-SHOP

Partnerschaft schweißt zusammen. • [www.wocken.com](http://www.wocken.com)

