HSCo-Langlochfräser, 2 Zähne

W2211...



Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Vc (m/min)	fz (mm/Zahn)	
Allgemeine Baustähle		< 500 N/mm²	50-60	03	
Allgemeine Baustähle		> 500 - 850 N/mm²	45-55	02	
Automatenstähle		< 850 N/mm²	45-55	02	
Automatenstähle		850 - 1000 N/mm²	40-50	03	
Unlegierte Vergütungsstähle		< 700 N/mm²	50-60	02	
Unlegierte Vergütungsstähle		700 - 850 N/mm²	45-55	02	
Unlegierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm²	40-50	03	
Legierte Vergütungsstähle		850 - 1000 N/mm²	40-50	03	
Legierte Vergütungsstähle		1000 - 1200 N/mm²	30-40	03	
Unlegierte Einsatzstähle		< 750 N/mm²	50-60	02	
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm²	40-50	02	
Legierte Einsatzstähle		1000 - 1200 N/mm²	30-40	03	
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm²	40-50	02	
Nitrierstähle		1000 - 1200 N/mm²	30-40	01	
Werkzeugstähle		< 850 N/mm²	50-60	02	
Werkzeugstähle		850 - 1000 N/mm²	20-25	01	
Rostfreie Stähle, geschwefelt		< 850 N/mm ²	35-40	03	
Rostfreie Stähle, austenitisch		< 850 N/mm ²	30-40	01	
Rostfreie Stähle, martensitisch		< 850 N/mm²	30-40	03	
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC			
Sonderlegierungen		> 48 - 60 HRC	7-10	01	
Gusseisen		< 240 HB	40-50	02	
Gusseisen		< 300 HB	35-40	01	
Kugelgraphit- und Temperguss		< 240 HB	40-50	02	
Kugelgraphit- und Temperguss		< 300 HB	35-40	01	
Titan und Titan-Legierungen		< 850 N/mm ²	20-25	01	
Titan und Titan-Legierungen		850 - 1200 N/mm²	10-12	01	
Aluminium und Al-Legierungen		< 450 N/mm²	180-210	04	
Aluminium und Al-Legierungen <10% Si		< 600 N/mm²	100-130	03	
Aluminium und Al-Legierungen >10% Si		< 600 N/mm²	100-120	04	
Messing, kurzspanend		< 600 N/mm²	80-100	04	
Messing, langspanend		< 600 N/mm²	75-90	03	

Vorschubtabelle	Vorschubtabel	Vorschubtabelle fz (mm/Z)										
		Reihe	Ø2	Ø3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
		01										
		02										
		03										
		04										
Vorschubtabelle	Vorschubtabel	Vorschubtabelle fz (mm/Z)										
		Reihe	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø6	Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø
		01	0,001	0,003	0,006	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,0
		02	0,002	0,003	0,007	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,0
	ae 1,0 x D	03	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,0
		04	0,004	0,007	0,010	0,014	0,017	0,024	0,030	0,035	0,045	0,0
		05	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,045	0,055	0,0
		06										
		07										
		08										

Unser Service für Sie

Schärfdienst

Partnerschaft schweißt zusammen. • www.wocken.com











VdS