FINCORD DB

OERLIKON

Stabelektroden
un- und niedriglegierte Stähle

Dick rutil-umhüllte Stabelektrode zum Schweißen von Blechen und Rohren. FINCORD DB ist etwas dünner umhüllt als FINCORD. Die Schweißnähte sind röntgensicher, auch in Verbindung mit MAG-Lagen. Gut geeignet für Heftarbeiten. Einfache Verschweißbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden. Weitgehend selbstlösende Schlacke und glatte Schweißnähte.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12
AWS	A5.1: E 6013

Zulassungen	Grad
DB	●
TÜV	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si
0.08	0.5	0.35

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
				+20 °C	-10 °C
Unbehandelt	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 60	≥ 47

Werkstoffe

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern

Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich

Falls erforderlich 100-110 °C / 1 h.

Stromart/Polung/Schweißposition

AC; DC-

PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX	
				Stück	Code
2.5	350	60-100	19.4	225	W000258265
3.2	350	95-140	31.77	140	W000258266
4.0	450	130-190	64.3	90	W000258267
5.0	450	170-240	102.5	55	W000258268