



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Lincoln Electric Europe B.V., OERLIKON-Brand  
Nieuwe Dukenburgseweg 20  
6534 AD Nijmegen, Netherlands

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	30.098.16
<b>Markenbezeichnung:</b>	SUPRANOX 309L	<b>Geltungsdauer:</b>	30.04.2020
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 3581-A-E 23 12 L R 1 2 (1.4332)		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608<sup>1)</sup>:</b>	8.1 mit 1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	111
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+), ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 – 4,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 30.05.2018

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.