DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Lincoln Electric Europe B.V., OERLIKON-Brand
Nieuwe Dukenburgseweg 20
6534 AD Nijmegen, Netherlands

Schweißzusatz:	Stabelektrode	**DB-Zulassungs-Nr.:**	10.098.37
Markenbezeichnung:	FINCORD DB	**Geltungsdauer:**	30.04.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (–), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: • S235 mit t ≤ 16 mm und a ≤ 10 mm • S275 mit t ≤ 12 mm und a ≤ 8 mm • S355 mit t ≤ 8 mm und a ≤ 6 mm.

Kirchmöser, den 30.05.2018

Kupiec
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

[1] Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.