

Hydra Drill Bohrkopf, Stahl

R950...



- Austauschbare VHM-Köpfe aus Feinstkorn-Hartmetall
- Titanaluminiumnitrit basierende Beschichtung
- Selbstzentrierende 140° Spitze
- Kühlmittelbohrung

DIN	
Artikelnummer	R950...
Typ	Bohrkopf
Schneidstoff	VHM
Innenkühlung	Ja
Beschichtung	TiAlN
Spitzenwinkel	140°
Größbereich (mm)	12-35
Werkstoff	Schnittwerte ■ = Sehr gut ● = Gut
Alu, langspanend	
Alu, kurzspanend	
Alu-Guss > 10% Si	
Stahl < 500 N/mm ²	● 110 W
Stahl < 750 N/mm ²	● 100 W
Stahl < 900 N/mm ²	■ 100 W
Stahl < 1100 N/mm ²	■ 85 W
Stahl < 1400 N/mm ²	■ 60 T
Stahl > 45 HRC	
INOX < 900 N/mm ²	● 35 T
INOX > 900 N/mm ²	
GG (G)	■ 88 V
CuZn	
Kunststoffe GFK, CFK	

Zahl = Vc in Meter/Minute ; Buchstabe = Reihe in der Vorschubtabelle

Fn ∅ (D) ->	HM Hydra-Drill						
	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm
S	0,100	0,123	0,130	0,150	0,170	0,190	0,220
T	0,130	0,160	0,170	0,190	0,210	0,230	0,260
U	0,200	0,223	0,230	0,240	0,270	0,300	0,360
V	0,280	0,310	0,320	0,340	0,400	0,440	0,510
W	0,380	0,418	0,430	0,450	0,470	0,490	0,520
	mm/ N ± 25%						