

WIG-Schweißstab zum Schweißen von Aluminiumlegierungen mit hohen Festigkeitsanforderungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig.

Normbezeichnungen		Zulassungen	Grad
EN ISO	18273: S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))	DB	●
AWS	A5.10: ER 5183	TÜV	●

### Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Rem	0.30	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

### Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)
Unbehandelt	≥ 125	≥ 275	≥ 17

Schutzgas 100% Ar

**Schutzgase** - EN ISO 14175 : I1

### Werkstoffe

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Mn, Al Zn 4,5 Mg 1

G-Al Mg 3 Si; G-Al Mg 5 Si; G-Al Mg 10;

### Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern

### Stromart/Polung/Schweißposition

AC



### Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste