ALUFIL AIMg4.5Mn



Drahtelektroden für das Schutzgasschweißen Aluminiumlegierungen

Massivdrahtelektrode zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen mit hohen Festigkeitsanforderungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig.

Normbezeichnungen				
EN ISO	18273: S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))			
AWS	A5.10: ER 5183			

Zulassungen	Grad
DB	•
DNV-GL	
LR	
RINA	
TÜV	•

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Rem	0.3	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung (%)
	(MPa)	(MPa)	A5 (%)
Unbehandelt	≥125	≥275	≥17

Schutzgas 70% Ar+30% He

Schutzgase - EN ISO 14175 : I1, I3

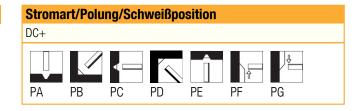
Werkstoffe

G-Al Mg 3 Si; G-Al Mg 5 Si; G-Al Mg 10;

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Mn, Al Zn 4,5 Mg 1 $\,$

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern



Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste

1/1

Rev: 2019-06-05