

FONTARGEN A 210 K

Messinglot



ISO 17672:	Cu 681
DIN EN 1044:	CU 306
DIN 8513:	L-CuZn39Sn
EN ISO 3677:	B-Cu59Zn(Sn)(Ni)(Mn)(Si)-870/890
Werkstoff-Nr.:	2.0533

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Sn	Si	Mn	Ni	Zn
59	1	0,3	0,6	0,85	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	900 °C
Schmelzbereich:	875 - 895 °C
Spezifisches Gewicht:	8,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	380 - 420 N/mm ²
Dehnung:	30 %
Härte:	120 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Besonders dünnflüssige, überhitzungsunempfindliche Legierung zum Spaltlöten, Fugelöten und Auftragen von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidus > 900 °C. Auch zum Fugelöten von verzinkten Stahlrohren geeignet.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Ofen, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 - Serie
Rapidflux - Serie

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

13/10/JL/1